

# 塗膜やめっき膜等の表面皮膜密着性を 簡便かつ正確に測定する テープ剥離試験装置

福井大学 產学官連携本部 教授 米沢 晋

令和2年9月8日



# 背景

ナノめっき技術の展開を考える中で、皮膜の密着性を定量的に評価したい。



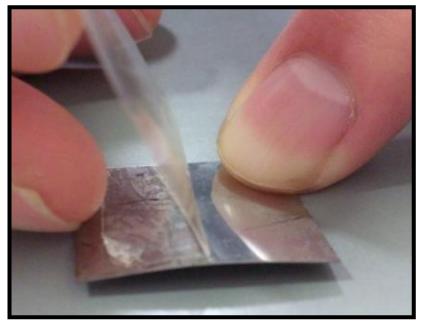
フッ素化ポリプロピレンへのNiめっき (2013年頃紹介)





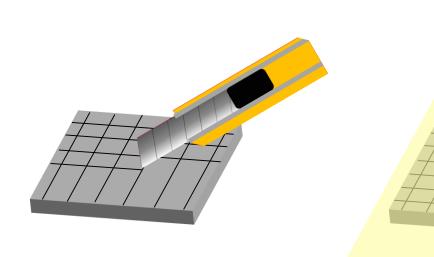


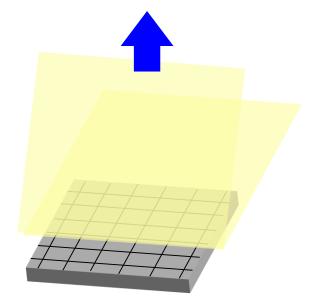
テープ試験の正確さ、定量性担保に関する疑問、工夫





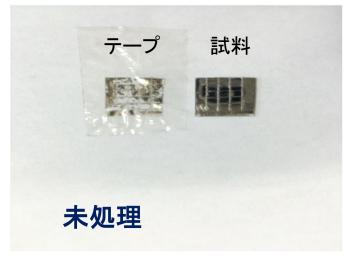
- -テープ試験は3工程よりなる
  - ①試料表面に条痕(切れ目)を形成する
  - ②試料表面にテープを張り付ける
  - ③試料表面に貼り付けたテープを引き剥がす

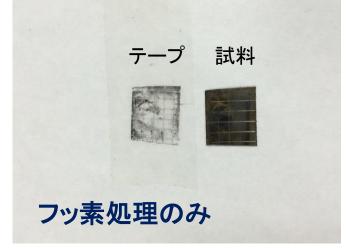




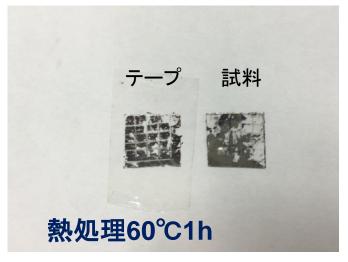


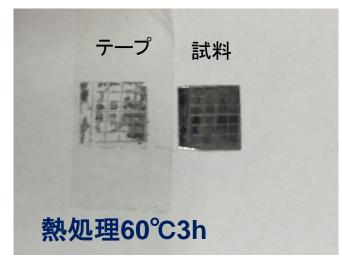
### テープ剥離試験実施例(ポリカーボネートの例)

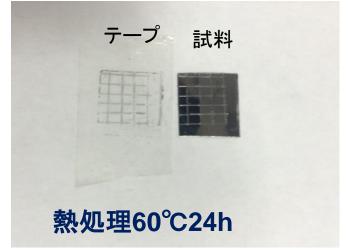








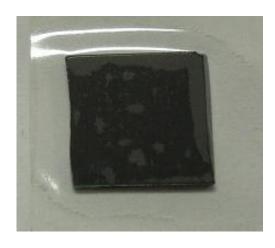




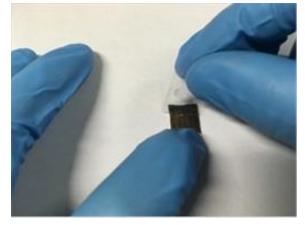




条痕が歪んだり



テープに気泡が入ったり



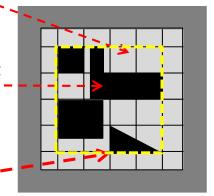
テープを剥がす際に 垂直に剥がせなかったり

めっき皮膜密着部分

計測と解析の両作業 に「工夫」したい点 が多数存在する

めっき皮膜 剥離部分

一部剥離した部分を数えるべきか?



めっき密着割合(黄色破線内)は 一部剥離した部分(■や■)を含めると12/16マス,含めなければ5/16マスになる。 □のみ数える

この方法は非常に簡便である反面、全てを人の手で行うために

測定者個人に依存する誤差が生まれやすい。



・試料表面に条痕(切れ目)を形成する方法

(現状)カッターガイド、多重刃カッター等の治具はある

(課題)形成した条痕が歪む、マス目が直角にならない

(ガイドの固定やカッターの保持が手動のため)

・試料表面にテープを張り付ける方法

(現状)独立式テープ貼り付けローラーはある

(課題)テープをまっすぐ貼り付けられない

(ローラーの役割は気泡なくテープを貼り付けるために特化)



試料表面に貼付けたテープを引き剥がす方法

(現状)手作業

(課題)測定者ごとに引き剥がし速度等が違う

or

(現状)一部の引張試験装置には専用アタッチメントをつけることで、テープ剥離を実施できるものもある

(課題)試料のサイズが限定される

(測定領域に収めるための加工が必要)

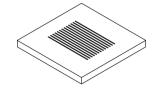
以上の3工程のうち、**いずれかを補助する治具・装置**は存在する。

しかし、すべての工程を包括的に補助する装置は存在しない。

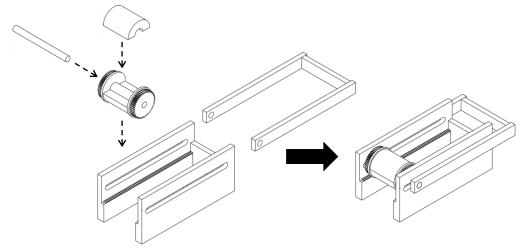


全てを統合して、正確に作業できる 器具の作製

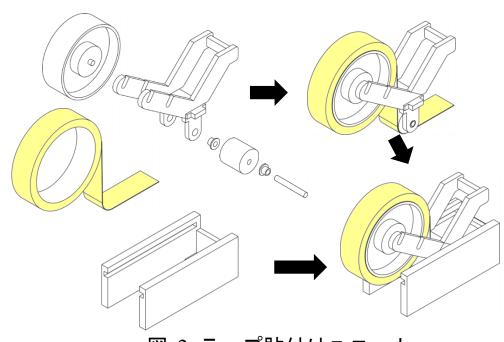




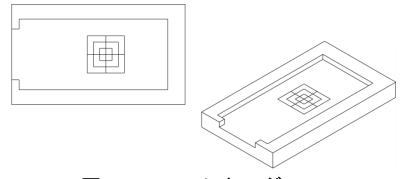
図a1. カッターガイドユニット



図a3. テープ剥離ユニット



図a2. テープ貼付けユニット



図a4. ユニットホルダ



手順その① 試料のセット

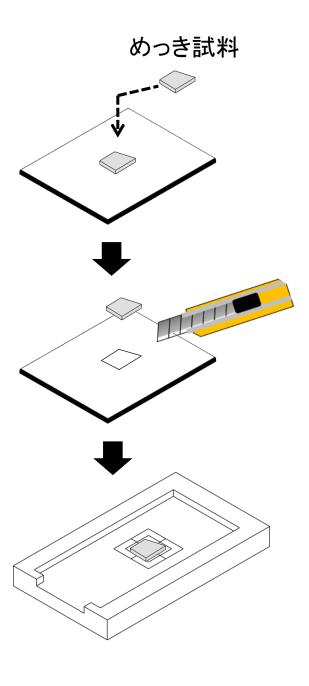
①テストする面を上にしてめっき試料を両面粘着シートに貼りつける。



②両面粘着シートからめっき試料をナイフ等で余分無く 切り離す。



③めっき試料をユニットホルダに固定する。





#### 手順その② クロスカット

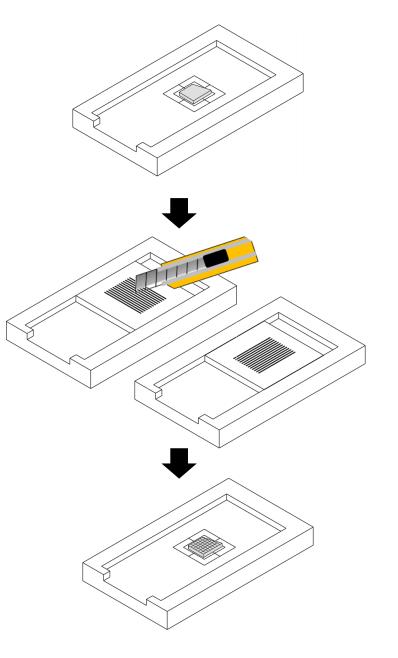
①カッターガイドをユニットホルダに装着し、ナイフ を用いてめっき面に条痕を刻む。



②カッターガイドを90度回転させ、①と同様にしてめっき面に条痕を刻む。



③めっき面に2mm角の条痕が刻まれる。





手順その③ テープ貼付け

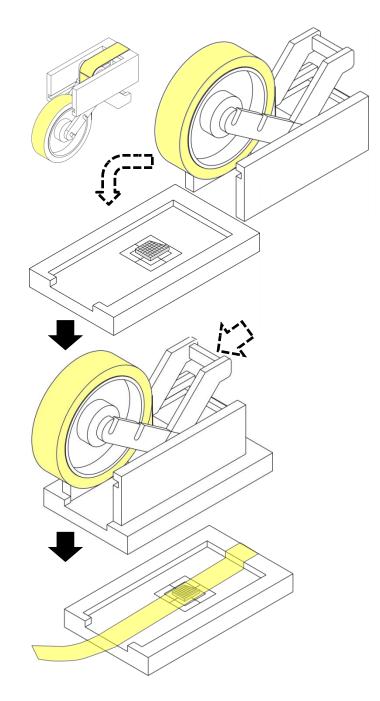
①テープ圧着ユニットをユニットホルダに装着する。



②テープローラーを前に押し出し、めっき面にテープを貼りつける。



③テープの端を100mm程度残して切る。



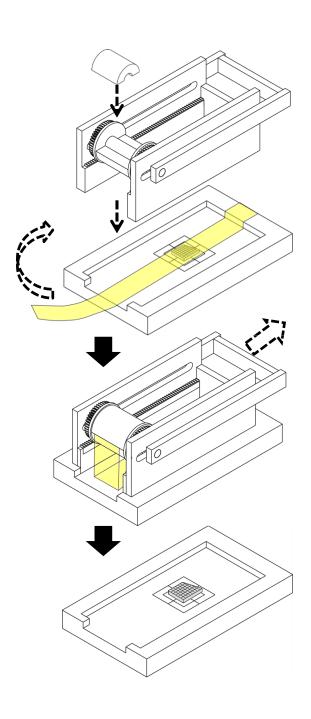


手順その④ テープ引剥がし

①テープ剥離ユニットを、ユニットホルダに装着し、 ホルダから出ているテープの端を剥離ローラー に挟み込む。

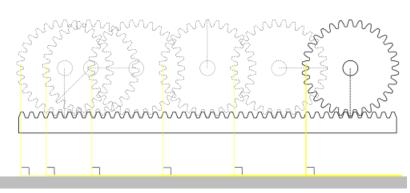


②ハンドルを引張り、連動している剥離ローラー を定速で動かすことで、テープを引き剥がす。





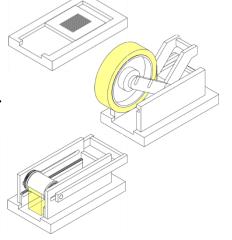
◇テープをめっき面から垂直に引きはがすことが出来る。



- ギアのピッチ円半径と同じ半径のローラーが テープを巻き取るので、<u>ラック上を動くギア</u> の移動量と同じ長さ分テープを引きはがす。
  - → テープをめっき面から
    垂直に引きはがすことが出来る。

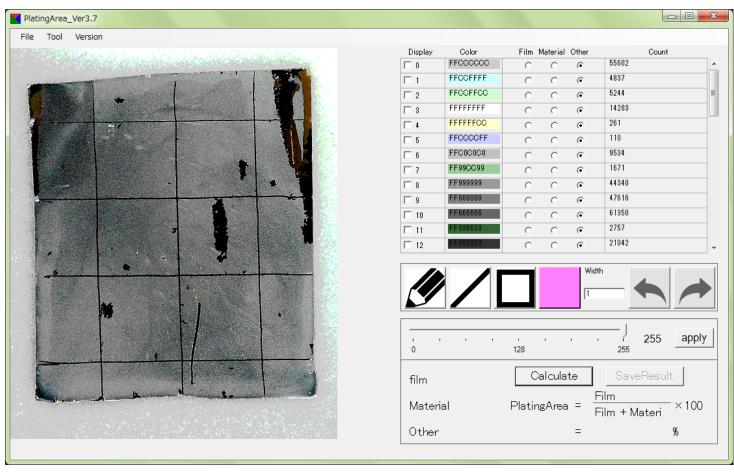
#### ◇各ユニットをユニットホルダに嵌め込んで使用する。

- → ・試料を動かさずに、全ての工程(条痕の作成, テープ貼付け, テープ引き剥がし)を行うことが出来る。
  - ・条痕の作成時にカッターガイドがズレ動くことが無いので、 歪みの無い正方形の条痕が作成できる。
  - めっき面上の条痕の線に対して並行・垂直にテープを貼り つけることが出来る。





#### 画像解析ソフト



動作環境 : .Net Flamework3.5以上

Pixel Format : 256色ビットマップ

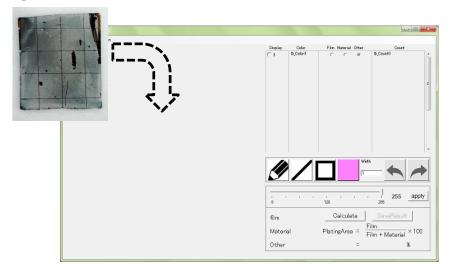
画像表示領域 : 600×600px (画像スクロール有り)

対応画像形式 : Bitmap, Jpeg, Png, Gif



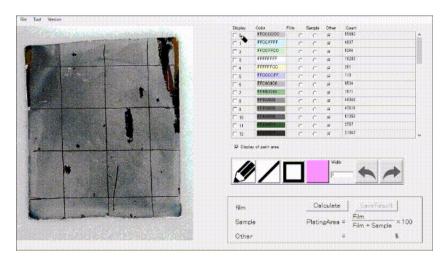
#### 画像解析ソフト 使用手順

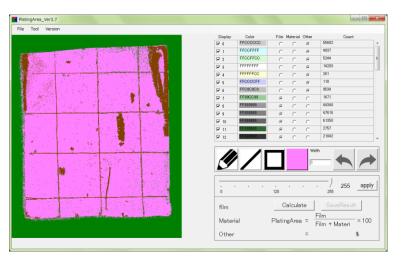
#### ①テープ試験後めっき試料画像の読み込み





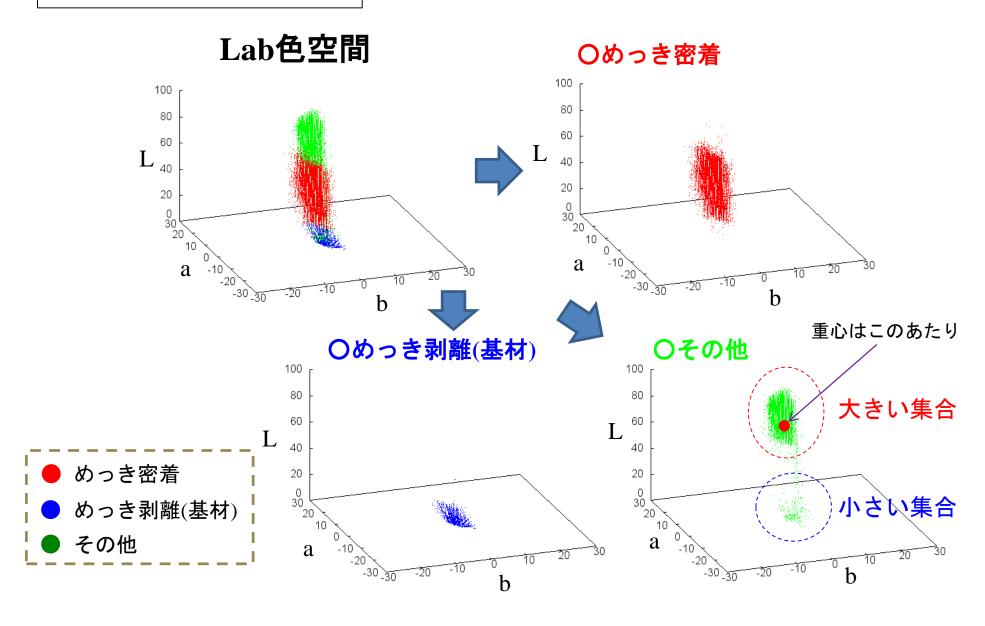
#### ②HTMLカラーコードによる画像のクラスタリング





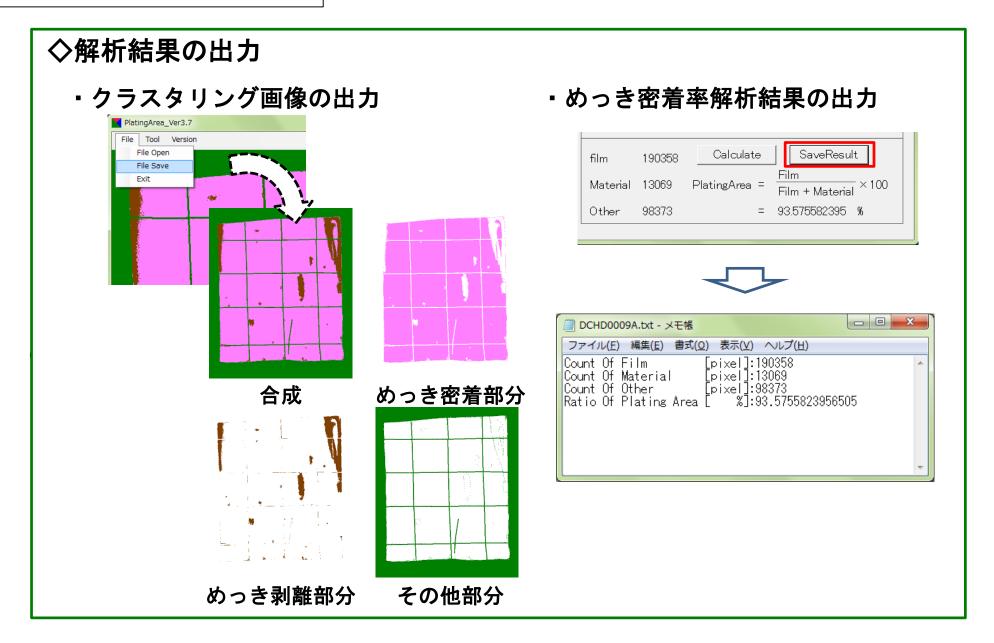


画像解析ソフト(寄り道)





#### 画像解析ソフト 使用手順





## 新技術の特徴・従来技術との比較(まとめ)

#### 従来技術 新技術 ・刃物、直線ガイド、テープ等 ワンセットで管理可能。 の道具を別々に用意する (キット化も用意で、持ち運び 必要がある。 も便利になる) - 専用躯体に一体化され、条痕 ・個々の道具の配置は計測者 に依存。(条痕形成の繰り返 の角度も高精度に調整可能。 (条痕形成の繰り返しの再現 しの再現性が低い) 性が高い) •感覚的な引き剥がし。 - 明確な条件の下での引き剥 (ばらつきの原因) がし。(高再現性) •目視判定。 ・画像解析で判定。 (主観が入る余地) (客観的)



## 想定される用途

テープ試験が現在一般的な試験方法として 用いられている業界

• めっき業界や塗装業界での密着性試験

(オンサイトでの正確な評価も可能)

・太陽電池、LED、半導体などの製造工程管理

(シールやレジスト膜、積層膜等の密着性評価も可能)



## 実用化に向けた課題

・安全性やデザイン面での改良 (要求性能の確認)

マス目に対する不完全な剥離をより 正確に解析できるソフトウェアの開発

軽量化



# 企業への期待

実証試験および用途開発のパートナー





## 本技術に関する知的財産権

・発明の名称:

テープ剥離試験装置及びこのテープ剥離 試験装置を用いた付着性の評価方法

• 出願番号 : 特願2020-027276

• 出願人 : 福井大学

• 発明者 : 浪江将成、米沢 晋

金 在虎



### お問い合わせ先

福井大学 産学官連携本部

TEL 0776-27-8956

FAX 0776-27-8955

e-mail office@hisac.u-fukui.ac.jp